

Ausführung:

- Gehäuse, Deckel und Innengehäuse aus verstärktem Polyamid, Membrane aus Naturkautschuk
- verkabelt: 1,5 m Kabel mit Stecker und 0,5 m Kabel mit Kupplung zum Pumpenanschluss (Kabeltyp: H05 RR-F)
- Integriertes Rückschlagventil

Einsatzgebiete:

- Elektronischer Schaltautomat zur Steuerung von Pumpen für Regenwassernutzung, Wasserversorgung und Beregnung bei Hausanlagen: Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab
- Für klares bis leicht verschmutztes Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

Lieferumfang:

- verkabelt: 1,5 m Kabel mit Stecker und 0,5 m Kabel mit Kupplung zum Pumpenanschluss (Kabeltyp: H05 RR-F)



Produktvorteile:

- wartungsfrei - Druckschläge werden durch Federkraft kompensiert
- verkabelt: 1,5 m Kabel mit Stecker und 0,5 m Kabel mit Kupplung zum Pumpenanschluss (Kabeltyp: H05 RR-F)
- mit drei automatischen Wiederanlaufversuchen nach Trockenlaufabschaltung (Ausführung pro)
- Manometer zur Druckanzeige
- Rückschlagventil eingebaut
- Schalter für Wiederinbetriebnahme nach Störung

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	Qmax [m ³ /h]	DA	Gewicht [kg]
19068	230	8	1" IG	1,8

Abmessungen:

